

# LONGEVITÀ, SALUTE E QUALITÀ DI VITA

**FONDAZIONE**  
**RENATO PIATTI ONLUS**

ente a marchio

**Anffas**

**Anffas**  
dal 1958 la persona al centro  
VARESE

# 6

novembre  
ore 14 - 18

Aula Magna  
Università  
degli Studi  
dell'Insubria  
Via Dunant, 3  
Varese

## GIORNATA DI STUDI:

*nuove pratiche per la "presa in carico"  
socio-sanitaria delle persone con disabilità  
intellettiva in Lombardia.*

*Il Centro Studi di Fondazione Piatti-Anffas Varese, in collaborazione con il Corso di Laurea in Educazione Professionale dell'Università degli Studi dell'Insubria e il Centro di Ricerca per la cura pedagogica-educativa, promuove il confronto su questa tematica coinvolgendo famiglie, professionalità e Istituzioni al fine di riesaminare le politiche e la rete dei servizi socio sanitari sulla base delle nuove conoscenze e degli approcci specialistici in evoluzione.*

*La giornata di studi è aperta a operatori sanitari e sociali, studenti, familiari, referenti istituzionali che a vario titolo si occupano di presa in carico delle persone con disabilità intellettiva.*

*Sono stati richiesti crediti **ECM** per le professioni sanitarie e crediti **CNOAS** per Assistenti Sociali. Programma e iscrizioni online [www.fondazionepiatti.it](http://www.fondazionepiatti.it) (fino a esaurimento posti).*